รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

Updated 25 July 2016

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้ : DIWG230600082

แหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงงานผลิตก๊าซชีวภาพของบริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด(มหาชน)(สาขาน้ำพอง)

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 184

หมู่ที่ : 10

ซอย : -

ถนน : -

แขวง/ตำบล : น้ำพอง

เขต/อำเภอ : น้ำพอง

จังหวัด : ขอนแก่น

รหัสไปรษณีย์ : 40140

โทรศัพท์ : 043-432915

โทรสาร : 043-432917

อีเมล : pipat.r@bbgigroup.com

โดยมี : บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด(มหาชน) เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

เขตปกครอง : เทศบาลตำบลส่าน้ำพอง *

ประกอบกิจการประเภท : โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม

ประเภทย่อย : โรงงานจำพวกที่ 3

สังกัด :

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท/ ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย — ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ Septic Tank	15.00	ลบ.ม./วัน
2. < ระบบบำบัด >	0.00	ลบ.ม./วัน
3. < ระบบบำบัด >	0.00	ลบ.ม./วัน
4. < ระบบบำบัด >	0.00	ลบ.ม./วัน
5. < ระบบบำบัด >	0.00	ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- (●) แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
- ( ) แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

- [ ] เครื่องสูบน้ำ
- [ ] ระบบเติมอากาศ
- [ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
- [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
- [ ] เครื่องสูบตะกอน
- [x] อื่นๆ Media
- [ ] อื่นๆ (2)
- [ ] อื่นๆ (3)

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

(5) วิธีกำจัดตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด รถดูดสิ่งปฏิกูลไปใช้ในพื้นที่ฝังกลบหรือพื้นที่การเกษตรที่ได้รับอนุญาต

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ	135.000	ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	135.000	ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

- (●) ระบายทุกวัน
- ( ) ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
- ( ) ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

ชื่อสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพ	ปริมาณที่ใช้	หน่วย
1. -	0.000	กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	(●) ปกติ	( ) ผิดปกติ
อื่นๆ Media	(●) ปกติ	( ) ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ตะกอนสิ่งปฏิกูลจะนำออกจาก Septic Tank ประมาณ 2 ครั้ง/ปี

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน: ตุลาคม พ.ศ. 2566

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ